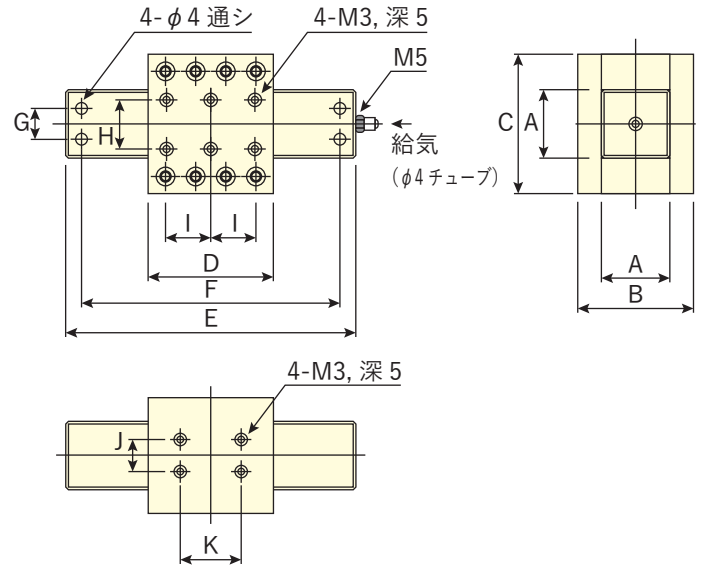


# RC Series

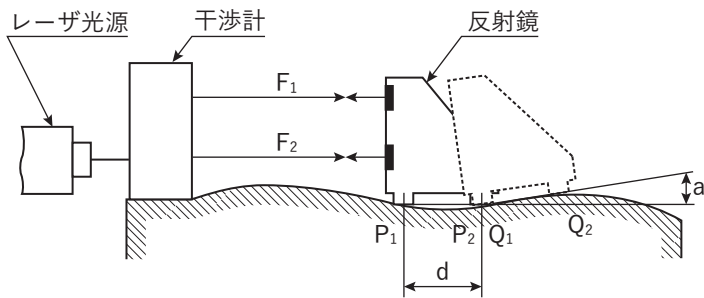
## 寸法・製品仕様

単位：mm

	2RC025	2RC050	2RC100	3RC025	3RC050	3RC100
A	20	20	20	30	30	30
B	40	40	40	50	50	50
C	50	50	50	60	60	60
D	70	70	120	70	70	120
E	140	160	260	140	140	260
F	125	145	245	125	125	245
G	10	10	10	14	14	14
H	15	15	15	22	22	22
I	25	25	50	25	25	50
J	10	10	10	14	14	14
K	34	34	40	34	34	40



### 測定方法と定義



- 剛性** | テーブル中心に一定負荷をかけ、1 $\mu$ m 変位したときの負荷量を換算して表す。  
(ガイド軸の剛性は除く)
- 負荷容量** | テーブル中心に負荷をかけ、テーブルとガイド軸が接触したときの負荷量を表す。
- 真直度** | レーザ測定システムにて角度測定を行う。  
(JISB6191 測定法に準拠)

(\*) 無負荷時の参考測定値です。

型式	2RC025	2RC050	2RC100	3RC025	3RC050	3RC100
ストローク (mm)	25	50	100	25	50	100
剛性 (kgf/ $\mu$ m)	上下：1.0	上下：1.0	上下：2.0	上下：2.0	上下：2.0	上下：4.0
	左右：0.8	左右：0.8	左右：1.5	左右：1.5	左右：1.5	左右：3.0
最大積載荷重 (kgf)	2	2	4	4	4	8
空気消費流量 (NL/min)	8 以下	8 以下	13 以下	10 以下	10 以下	15 以下
真直度 ( $\mu$ m/ ストローク) (*)	上下 0.1	上下 0.2	上下 0.2	上下 0.1	上下 0.1	上下 0.2
	左右 0.1	左右 0.1	左右 0.2	左右 0.1	左右 0.1	左右 0.2
ピッチング ( $\mu$ m)	0.01	0.12	0.18	0.01	0.02	0.07
ヨーイング ( $\mu$ m)	0.01	0.08	0.09	0.01	0.06	0.07

商品の仕様・外観は予告無く変更になる場合があります。

### 製造・販売

**PMT 株式会社ピーエムティー**

#### 【本社・工場】

〒811-2115 福岡県糟屋郡須恵町大字佐谷 1705 番地の 1

☎ 092-933-3110 📠 092-933-3185 🌐 <https://www.pm-t.com>

関東事業所 / 東京営業所 / 大阪営業所 / 博多オフィス

### 販売代理